



Um den wachsenden Ansprüchen im Feinmechaniksektor gerecht zu werden, hat IEMCA ein, „in puncto“ Leistung, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit, absolut innovatives Lademagazin entwickelt.

Elite 112 ermöglicht auf Drehautomaten mit sehr hohen Dreh- und Beschleunigungsgeschwindigkeiten des Spindelkopfs, ohne jegliche Leistungseinbußen die Zuführung von Stangen von 0,8mm bis 12,7mm.



Elite 112

D



UK



To respond to the growing needs of the micro-mechanical market, IEMCA has developed a bar feeder that is totally innovative in terms of performance, flexibility and simplicity.

The **Elite 112** is able to feed bars of 0.8 mm to 12.7 mm even on lathes with very high spindle rotation and headstock acceleration speeds without limiting performance in any way.

HOHE DREHGESCHWINDIGKEIT

Der Einsatz geschlossener runder Kanäle mit kalibriertem Querschnitt, die Verwendung leistungsstarker Drehhülsen und die Wahl von Komponenten mit geringer Trägheit, ermöglichen ein problemloses Arbeiten auch mit sehr schnellen Spindeln

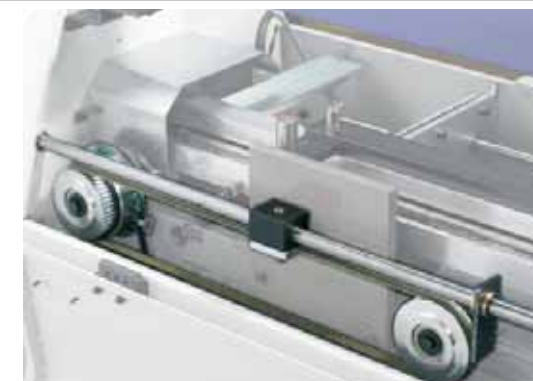


HIGH ROTATION SPEEDS

The use of closed, calibrated, round section channels and high performance rotating tips, plus the development of special low inertia components enable the Elite 112 to function easily with even the fastest spindles

SYNCHRONISATION MIT SPINDELKOPF

Elite 112 verfügt über eine mechanische Synchronvorrichtung mit minimaler Trägheit (- 40%) für das zuverlässige und präzise Verfolgen der Bewegung der – auch von Linearmotoren – angetriebenen Spindelköpfe, selbst bei sehr kleinen zu bearbeitenden Stangen



HEADSTOCK FOLLOWING

The Elite 112 boasts a minimum inertia (- 40%) mechanical synchronisation system to ensure precision following of headstocks – even those actuated by linear motors – no matter how small the bars

FLEXIBILITÄT

Dank der Verwendung von Kanälen mit Schnellkupplungssystem beträgt die Umrüstzeit des Elite 112 nur **4 Minuten**

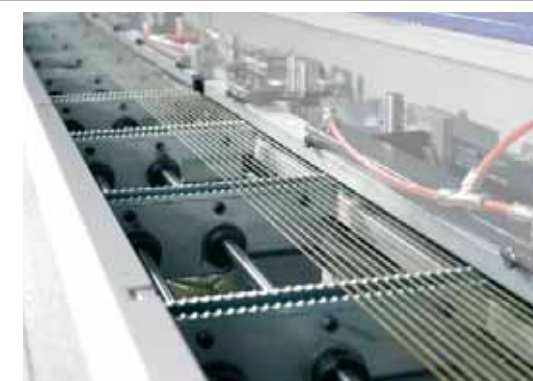


FLEXIBILITY

Changeover time for the Elite 112 is only **4 minutes** thanks to the use of snap-in channels

AUSWAHL DÜNNER STANGEN

Die maximale Zuverlässigkeit bei der Auswahl dünner Stangen (0,8 mm) wird durch die Verwendung einer im Pilgerschritt bewegten Auflagefläche garantiert



SELECTING THIN BARS

Excellent reliability in selecting thin bars (0,8 mm) is ensured by a step-by-step magazine

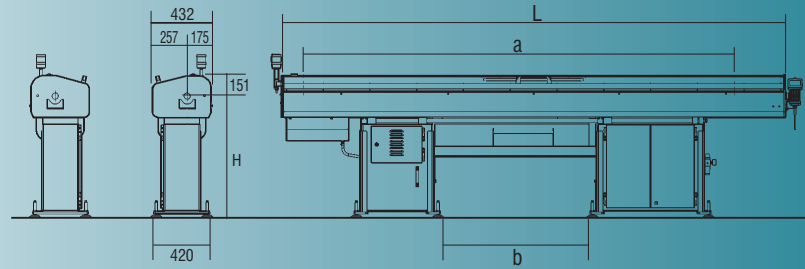
EINFACHE BEDIENUNG

Elite 112 erfordert keine besonderen Einstellungen beim Bearbeitungswechsel oder bei Verwendung sehr dünner Stangen. Dies wird durch eine Bibliothek voreingestellter Konfigurationen im Bedienfeld erleichtert



SIMPLE TO USE

The Elite 112 does not need any special adjustments to change work or to work with thin bars. This is because the Elite 112 has a library of default parameters settings available into its operator panel



MOD	32
L	3762
a	3200
b	1115
H	900 - 1250

a Max Stangenlänge
Max bar length

Stangendurchmesser	Ø 0,8-12,7 mm (3/64"-1/2") □ 1-11 mm (3/64"-7/16")
Magazinkapazität	28 barre Ø 7,5 mm - 16 barre Ø 12,7 mm
Stangenwechselzeit	26 sek. (Stangenlänge 3200 mm) (mod. 32)
Vorschubgeschwindigkeit (max)	1.000 mm/sek.
Rücklaufgeschwindigkeit (max)	1.600 mm/sek.
Betriebsspannung	230/400 V
Installierte Gesamtleistung	1,8 KW
Druckluft	6 bar

Bar diameter	Ø 0,8-12,7 mm (3/64"-1/2") □ 1-11 mm (3/64"-7/16")
Magazine capacity	28 bars Ø 7,5 mm - 16 bars Ø 12,7 mm
Bar change time	26 sec. (for 3200 mm bars) (mod.32)
Feed speed (max)	1.000 mm/sec.
Return speed (max)	1.600 mm/sec.
Operating voltage	230/400 V
Total power required	1,8 KW
Compressed air	6 bar



IEMCA division of IGMI S.p.A.
48018 Faenza (RA) Italia - Via Granarolo, 167
Tel. ++39.0546.698000 Fax ++ 39.0546.46338
iemca@igmi.it www.iemca.com



BUCCI INDUSTRIES USA Inc.
9332 FORSYTH PARK DRIVE CHARLOTTE NC 28273 USA
Phone ++1 704 602 2145 Fax ++1 704 319 3168 info@bucci-industries.us

IEMCA division of IGM Nippon K.K.
321-1-967, KASHIWAGAYA EBINA-SHI, KANAGAWA, JAPAN
Zip code 243-0402 Phone ++81 462 36 3613 Fax ++81 462 36 3614 hitoshi-j-bigl@msg.biglobe.ne.jp

IGM DO BRASIL LTDA.
RUA MELO PALHETA 165 CEP 05002030 SAO PAULO - BRASIL
Phone +55 11 3801 3763 Fax +55 11 3801 3563 igmdobrasil@uol.com.br www.igmdobrasil.com.br

GIMCO
NO. 301-1, DONGSING RD., DALI CITY, TAICHUNG COUNTY, 412, TAIWAN, R.O.C.
Tel +886-4-2406-6970 Fax +886-4-2406-6943 gimco@gimco.com.tw www.gimco.com.tw

BI-TECH Co.Ltd. - China
WU FANG ROAD, WU JIANG CITY - JIANGSU PROVINCE - PRC
Tel. +86 512 8155 6988 Fax +86 512 8155 6986 bi-tech@vip.163.com

IEMCA-GIULIANI GmbH
MOTORSTRASSE 4 - D - 70499 STUTTGART
Phone ++49 711 139991-10 Fax ++49 711 139991-25 info@iggmbh.de

BUCCI INDUSTRIES FRANCE
145 RUE LOUIS ARMAND - ZI DES GRANDS PRES - F - 74300 CLUSES
Phone ++33 450 896960 Fax ++33 450 896135 iemca@iemca.fr www.iemca.fr

07/07 - 05001081



Elite 112

IEMCA

